



oferta

Prowadzimy usługi z zakresu:

- Cynkowania galwanicznego wyrobów wielkogabarytowych na linii zawieszkowej z zastosowaniem pasywacji białej oraz żółtej,
- Cynkowania galwanicznego wyrobów drobnych na dwóch liniach bębnowych z zastosowaniem pasywacji białej, żółtej oraz czarnej,
- Na życzenie klienta dokonujemy dodatkowych pokryć wykańczających środkami uszczelniającymi lub poślizgowymi,
- Mycia drobnych wyrobów nierdzewnych, stalowych, mosiężnych oraz miedzianych,



Nasze atuty:

- wdrożony system zarządzania jakością i środowiskiem zgodny z normą PN-EN ISO 9001:2000 oraz 14001:2004 potwierdzony certyfikatami nadanymi przez renomowaną jednostkę certyfikującą TÜV Rheinland,
- ciągły system wewnętrznej kontroli wyrobu oraz procesu sprawiający, że wykonywana przez nas usługa jest najwyższej jakości co potwierdzamy poprzez wystawienie niezbędnych dokumentów (świadectwo jakości),
- wysoko wykwalifikowana kadra pracownicza,
- krótkie terminy realizacji zleceń dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta,
- stosowanie najlepszych dostępnych środków obecnie znajdujących się na rynku,
- zdolność dostosowania organizacji pracy do indywidualnych potrzeb klienta,
- konkurencyjne ceny usług,
- sprawna logistyka umożliwiająca obsługę zleceń z całego kraju,
- duże doświadczenie w branży,
- sprawna organizacja pracy zapewniająca wysokie możliwości przerobowe,
- własne laboratorium pomiarowe,

Możliwości produkcyjne:

Nasza firma posiada trzy linie galwaniczne oraz jedną linię do mycia wyrobów z różnych rodzajów metali.

Wyroby drobne cynkujemy na liniach bębnowych w pełni zautomatyzowanych co pozwala na pełną powtarzalność procesu i ogranicza do minimum możliwości wystąpienia braków w trakcie produkcji. Dużą zaletą naszych urządzeń jest możliwość pokrywania cynkiem wyrobów bardzo drobnych o średnicy \varnothing 2 [mm] i długości 5 [mm] jak również wyrobów znacznie większych o wymiarach \varnothing 26 [mm] i długości nawet do 200 [mm]. Szeroka gama wyrobów jakie możemy pokrywać w naszym procesie czyni nas bardzo elastycznymi produkcyjnie w stosunku do zapotrzebowań swoich klientów.

Detale wielkogabarytowe cynkujemy na linii zawieszkowej. Maksymalny rozmiar detalu to [długość] x [szerokość] x [wysokość] - 2400 [mm] x 250 [mm] x 1000 [mm]. Linia ta jak i wcześniej opisane linie bębnowe jest również w pełni zautomatyzowana.



Kolejnym atutem naszej firmy jest stosowanie nowoczesnych technologii oraz najlepszych środków dostępnych na rynku, co bezpośrednio przekłada się na jakość wykonywanych usług. Kąpiele jakie stosujemy w procesie cynkowania są kąpielami słabokwaśnymi co ma duże znaczenie przy cynkowaniu wyrobów złącznych oraz śrubowych gdyż obniża do minimum możliwość nawodorowania detali podczas procesu.

Na liniach do cynkowania stosowane są trzy rodzaje pasywacji biała (błękitna), żółta i czarna. Pasywacje biała oraz czarna są oparte na bazie chromu trójwartościowego co sprawia że są przyjazne dla środowiska naturalnego. Natomiast pasywacja żółta jest oparta na bazie chromu sześciowartościowego co znacznie podnosi jej odporność korozyjną.

Na życzenie klienta jesteśmy w stanie zastosować specjalne środki uszczelniające oraz poślizgowe polepszające właściwości stosowanych przez nas pasywacji. Środki uszczelniające stosuje się głównie na pasywację białą aby polepszyć jej odporność na korozję. Natomiast środki poślizgowe stosuje się do pokrywania wyrobów złącznych z gwintem metrycznym samoformującym oraz z zakończeniem przystosowanym do wiercenia w stali lub innych metalach. Środek poślizgowy niweluje tarcie co sprawia, że pokryty nim wkręt z łatwością formuje sobie gwint w materiale.

W naszej ofercie przedstawiamy Państwu przykłady usług wykonywanych na różnego rodzaju wyrobach. Dodatkowo mamy przyjemność załączyć do oferty kopie listów referencyjnych naszych klientów, z którymi współpracujemy od wielu lat.



Jeśli nasza oferta wzbudzi zainteresowanie z Państwa strony, na życzenie wykonamy przykładowe pokrycie na Państwa wyrobie określając cenę usługi. Dodatkowo jesteśmy otwarci na wszelkie propozycje i sugestie.

Z chęcią odpowiemy na wszystkie Państwa pytania.

W załączeniu:

- kopia certyfikatu jakościowego: **PN-EN ISO 9001:2000**,
- kopia certyfikatu jakościowego: **PN-EN ISO 14001:2004**,
- przykłady wyrobów przed i po wykonaniu usługi,
- kopie listów referencyjnych naszych klientów,

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2008**

Numer rejestracyjny 0198 100 00291



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. potwierdza:

Posiadacz certyfikatu:



**Zakład Rolniczo - Przemysłowy Jerzy Furman,
Wiesław Gawel, Paweł Furman
Wysoka Głogowska 16
PL - 36-061 Wysoka Głogowska**

Zakres ważności: obróbka galwaniczna wyrobów metalowych

Na podstawie auditu, protokół nr 0 00291 potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2008.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2012-07-26 do 2015-07-25.
Pierwsza certyfikacja w 2006 r.

Warszawa, 2012-07-24

Grzegorz Gwałka

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. 17 Stycznia 56 02-146 Warszawa

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

PN-EN ISO 9001:2000

Certyfikat



Standard odniesienia **ISO 14001:2004**

Numer rejestracyjny 0198 104 00018

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. potwierdza:

Posiadacz certyfikatu:



**Zakład Rolniczo - Przemysłowy Jerzy Furman,
Wiesław Gawel, Paweł Furman
Wysoka Głogowska 16
PL - 36-061 Wysoka Głogowska**

Zakres ważności: obróbka galwaniczna wyrobów metalowych

Na podstawie auditu, protokół nr 4 00018 potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 14001:2004.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2012-09-07 do 2015-09-06.
Pierwsza certyfikacja w 2006 r.

Warszawa, 2012-07-24

Grzegorz Świątko

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. 17 Stycznia 56 02-146 Warszawa

www.tuv.com



AC 129
EMS



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

PN-EN ISO 14001:2004

Przykłady pasywacji powłoki cynkowej.



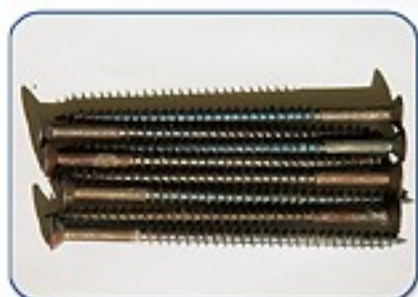
wyrób surowy



pasywacja biała



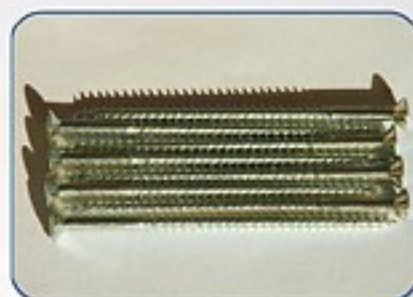
pasywacja żółta



wyrób surowy



pasywacja biała



pasywacja żółta



wyrób surowy



pasywacja biała



pasywacja żółta



pasywacja biała



pasywacja żółta



pasywacja czarna



wyrób surowy



pasywacja biała



pasywacja żółta

Przykłady mycia elektrochemicznego.



przed



po



przed



po



Zakład Produkcji Śrub Wiesław Gawel

Palikówka 198, PL 36-073 Strażów

Bank: EXPRESS BS Krasne, Konto:91760009-4499-27003-01

tel. 048-(0)17-7721-386, 7721-387, tel./fax.048-(0)17-7724-385

email: gawelzps@intertek.pl, www.zps.pl

Palikówka, dnia: 31-05-2006r.

Kierownik Zakładu
Tadeusz Pondeł

Pełnomocnik ds. Systemu
Zarządzania
Jakością i Środowiskiem
mgr Mariusz Kluz

Kierownik Działu Logistyki
inż. Paweł Miedar

Kierownik Działu Jakości
mgr Mariusz Kluz



ISO 14001:2004
Certificate: 01 104 042215



TUV Súdverband InterCert


Oferujemy:

- > wkręty do PCV i Al
- > wkręty do metali
- > wkręty do drewna
- > wkręty do płyt wiórowych
- > wkręty do kołków
- > szybkiego montażu
- > blachowkręty
- > śruby
- > nitki
- > kotwy
- > kołcówki do wkrętek
- > narzędzia do produkcji
- > wycisków śrubowych
- > realizujemy zamówienia specjalne

Zakład Rolniczo-Przemysłowy
J.Furman, W.Gawel
P.Furman, G.Gawel
36-061 Wysoka Głogowska 16

Od ponad 5 lat Zakład Produkcji Śrub jest związany współpracą z Zakładem Rolniczo-Przemysłowym. Na przestrzeni tych lat firma wykonuje dla nas usługi cynkowania. My jak i również nasi klienci jesteśmy zadowoleni z współpracy z firmą, która jest dla nas cenionym partnerem handlowym.

Jesteśmy pewni, że warto skorzystać z usług polecanej przez nas firmy.


Z poważaniem



GUMA I PLASTIK RECYCLING Sp. z o.o.

37-205 Zarzecze 169
tel. (00 48) (016) 640-15-96
640-11-63, 640-10-59
fax 640-15-16
e-mail: gpr-guma@pkpoczta.pl

Firma działa
od 1992 roku



Certyfikat Systemu
Jakości
ISO 9001:2001
Nr 722/2/2003

Oferujemy:

1. Oponka gumowa
200x50 mm
2. Oponka gumowa
250x50 mm
3. Oponka gumowa
300x52 mm
4. Kółko gumowe
200x50/100 mm
5. Kółko gumowe
250x50/200 mm
6. Kółko gumowe
300x52/200 mm
7. Recykling odpadów
gumowych
8. Felgi z TS:
100, 200 mm

NIP 7940003819

REGON 650020410

PEKAO S.A. I O/Przeworsk
76 1240 2597 1111 0000 3364 6718

RAIFFEISEN BANK
98 1750 1224 0000 0000 0129 8461

2006.04.12
Zarzecze

LIST REFERENCYJNY

**Z Firmą Zakład Rolniczo Przemysłowy
J. Furman; W. Gawel ; P. Furman ; G. Gawel 36-061
Wysoka Głogowska 16 współpracujemy od 2003
roku w zakresie obróbki galwanicznej (cynkowanie)
osi.**

**Zakład Rolniczo Przemysłowy usługę wykonuje
fachowo, terminowo w sposób profesjonalny z
zachowaniem wszelkich norm, przepisów BHP
i ochrony środowiska .**

**Z pełną odpowiedzialnością polecamy ich usługi
innym firmom jako solidnych i rzetelnych
partnerów.**

Z poważaniem

Z-ca DYREKTORA
d/s TECHNICZNYCH

int. Andrzej Rut

Wola Dalsza 22.04.2006

LIST REFERENCYJNY

Zakład Rolniczo-Przemysłowy J.Furman,W.Gawel,P.Furman,G.Gawel jest naszym kwalifikowanym dostawcą usług w zakresie obróbki galwanicznej (cynkowania) elementów przeznaczonych głównie do konstrukcji stalowych i urządzeń transportu technologicznego.

Firma ta znajduje się w grupie „A” naszych dostawców.

Przez okres wzajemnej współpracy od roku 2004 dała się poznać jako firma niezawodna, oferująca usługi o najwyższej jakości oraz cechująca się wysoką terminowością dostaw, zachowaniem norm i przepisów BHP i ochrony środowiska i konkurencyjnymi warunkami ustalonymi dla dostarczanych usług.

Z dotychczasowej współpracy jesteśmy bardzo usatysfakcjonowani, czego dowodem jest jej kontynuacja i rozwój w roku bieżącym i planowana w latach następnych.

Z pełną odpowiedzialnością możemy zarekomendować Zakład Rolniczo-Przemysłowy jako sumiennego, otwartego i uczciwego partnera rynkowego.

KIEROWNIK DZIAŁU
ZAOPATRZENIA / KOOPERACJI

mgr inż. Bogusław Buk

DIREKTOR
dział Administracyjny - Finansowy
dr Stanisław Hala
Członek Zarządu

BANK POLSKA KASA OPIEKI S.A.
1 Oddział w Łańcutie
PIN: 16701555-38191-2221-0100
EURO: 16701555-38191-2221-0100978

tel. +48-17 24 90 100
fax +48-17 24 90 190
e-mail: pph.transsystem@praxsystem.pl
www.transsystem.com.pl

NIP 812-00-01-317

ZARZĄD:
mgr inż. Stanisław Suda
dr Stanisław Hala

KRAJOWY REJESTR SĄDOWY:
KRS nr 000004378

KAPITAŁ AKCYJNY: 2 500 000 zł



160 000 1 000
JDA SA
00 0000 000
(Reg. Nr: 87004)
80 14801
PKN 1000100048 10001



POLEKA
NA ŚWIADOMA
JAKOŚĆ
2000

EFQM

CELONIK
EUROPEJSKIEJ
FUNDACJI
ZARZĄDZANIA
JAKOŚCIĄ



MIĘDZYNARODOWA
ASOCJACJA
ZA ZARZĄDZANE
PROJEKTAMI 2002



**FIRMA PRODUKCYJNO –HANDLOWA
ŚRUBRES**

**R. KRAUZ T. RZEŹNIK SPÓŁKA JAWNA
36-062 ZACZERNIE -MIŁOCIN 181**

TEL. (017) 853 70 80
(017) 855 28 60

NIP 813-29-47-338
[SRUBRES@SRUBRES .PL](mailto:SRUBRES@SRUBRES.PL)

MIŁOCIN 2006-04-22

**ZAKŁAD ROLNICZO PRZEMYSŁOWY
J. FURMAN, W.GAWEŁ
P.FURMAN, G. GAWEŁ
36-061 WYSOKA GŁOGOWSKA 16**

LIST REFERENCYJNY

Z FIRMĄ ZAKŁAD ROLNICZO PRZEMYSŁOWY J. FURMAN,
W. GAWEŁ, P. FURMAN, G. GAWEŁ WSPÓLPRACUJEMY OD 2001 ROKU
W ZAKRESIE OBRÓBKI GALWANICZNEJ (CYNKOWANIA) ARTYKUŁÓW
ŚRUBOWYCH, ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH.

ZAKŁAD ROLNICZO PRZEMYSŁOWY USŁUGĘ WYKONUJE
FACHOWO, TERMINOWO W SPOSÓB PROFESJONALNY Z ZACHOWANIEM
WSZELKICH NORM, PRZEPISÓW BHP I OCHRONY ŚRODOWISKA.

Z PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ POLECAMY ICH USŁUGI
INNYM FIRMOM JAKO SOLIDNYCH I RZETELNYCH PARTNERÓW.

Z POWAŻANIEM

WŁAŚCICIEL

mgr inż. Ryszard Krauz

List referencyjny: Śrubres

„Dampol” Marek Lecki

Zakład Mechaniczny, Budy Głogowskie 520

36-060 Głogów Młp.

Tel.(0-17) 85-19-042 Tel/fax (0-17) 85-19-442

85-19-422, kom 512 085 703

Rzeszów dnia 2006-04-05

LIST REFERENCYJNY

Z FIRMA Zakład Rolniczo Przemysłowy J. Furman, W.Gaweł, P.Frman, G. Gaweł współpracujemy od 2001 r. W zakresie obróbki galwanicznej (cynkowania) elementów konstrukcyjnych, elementów złącznych.

Z.R.P usługę wykonuje fachowo, terminowo w sposób profesjonalny z zachowaniem wszelkich norm, przepisów BHP i ochrony środowiska.

Z pełną odpowiedzialnością polecamy ich usługi innym firmom jako solidnych i rzetelnych partnerów.

„DAMPOL” Marek Lecki
ul. Zielna 25
35-325 R Z E S Z Ó W
NIP: 813-142-35-62

Z poważaniem

WŁAŚCICIEL
Marek Lecki
mgr inż. Marek Lecki



PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO - MONTAŻOWE

„KLIMAWENTEX”

SPÓŁKA z o.o. w Rzeszowie

SOLIDNY
PARTNER



Członek
Krajowej Izby
Budownictwa



PRZEDSIĘBIORSTWO
FAIR PLAY

35-302 Rzeszów
ul. Witolda 5
tel. (017) 85 77 080
(017) 85 77 621
(017) 85 77 336
fax (017) 85 77 108
e-mail:
info@klimawentex.pl
strona www:
www.klimawentex.pl

Konto:
Bank BGK
O/Rzeszów
66 1130 1105 8400
0000 0001 4928

Konto:
Bank BPH S.A.
O/Rzeszów
18 1060 0076 0000
3200 0029 2642

Bank Handlowy SA
O/Rzeszów
71103012500000
000059039201.

NIP: 613-03-34-117
REGON: 008032519
Rejestr Przedsiębiorców
KRS: 0000105575
Kapitał Zakładowy
987 500,-

Prezes Zarządu:
Zdzisław Godzwin
Prokurent:
Wiesław Kowalski

Rzeszów, dnia 04.04.2006r.

Zakład Rolniczo Przemysłowy
J.Furman, W.Gawel
P.Furman, G.Gawel
36-061 Wysoka Głogowska 16

List referencyjny

Z Firmą Zakład Rolniczo-Przemysłowy J. Furman, W. Gawel, P. Furman, G.Gawel współpracujemy od 2001 r. w zakresie obróbki galwanicznej (cynkowania) elementów złącznych-gwoździ.

Z.R.P. usługę wykonuje fachowo, terminowo w sposób profesjonalny z zachowaniem wszelkich norm, przepisów BHP i ochrony środowiska.

Z pełną odpowiedzialnością polecamy ich usługi innym firmom jako solidnych i rzetelnych Partnerów.

Z poważaniem


DYREKTOR
Prokurent Spółki
Dot. Wiesław Kowalski

List referencyjny: Klimawentex

WYKONAWSTWO W ZAKRESIE
GALANTERII MATALOWEJ
Tadeusz Szczepk
36-202 Przysietnica 754, tel. (0-13) 43 490 25
NIP 686-105-32-48, Regon 370451701

Przysietnica, dnia 03.04.2006 r.

LIST REFERENCYJNY

Z firmą Zakład Rolniczo Przemysłowy J. Furman, W. Gawel, P. Furman, G. Gawel współpracujemy od 2000 r. w zakresie obróbki galwanicznej (cynkowania) elementów złącznych - gwoździ.

Z.R.P usługę wykonuje fachowo, terminowo w sposób profesjonalny z zachowaniem wszelkich norm, przepisów BHP i ochrony środowiska.

Z pełną odpowiedzialnością polecamy ich usługi innym firmom jako solidnych i rzetelnych partnerów.

Z poważaniem

Tadeusz Szczepk

Janusz Gaździk





Zakład Rolniczo Przemysłowy

36-061 Wysoka Głogowska 16

**tel. +48 17 853 40 10
+48 17 858 12 99**

mail: biuro@ocynk.com

**www.zrpwysoka.com
www.ocynk.com**